

						Edition 1989 incl. Aenda											
Ø4.5 H₃ ø4 h11		+0.1B0 0		0 -0.075		1. Ident. No.		Ursprung / Origin:			Ursprung-Zeichnungs-Nr. /Original drawing No.			Urspr.-KW-No. Unsr. PP No.:			
Paßmaß		oberes UPPER		unteres LOWER		Freigabedatum Release Date		Projekt /Project: Krsko Replacement Steam Generators						KW-Nr./PP No.: SLO 001			
TOLERANZ DIMENSION		Abmaß ALLOWANCE				970516		Abtfg. Dept.		Datum Date	SS	Maßstab Scale: 1:1, 2:1			UA Doc. key: XK		
Rev.	No.x	Release Date		Ident. No.				gezeich. drawn		970306	Nägel	NÄ	Benennung /Title: Stiftschraube und Mutter für Handloch			Inhaltskennzeichen Code: JEA 10, 20 BC 001	
a	1	990727						bearb. Coord.		970306	Lücken	LÜ					
Change: Bemerkung an Pos. 023 geändert/ REMARK AT ITEM 023 CHANGED								geprüft Checked		970515	Drossel	DI					
								QA NO		970515	Kleinert	KL					
								Abtfg. Dept.		NDM2 970516	Ho		Type: SG 72 W/D4-2				
		Date	SS	Dept.	Date	SS	Allg. Toleranzen GEN. TOLERANCES		Consortium Siemens AG/ Framatome S.A.		Zeichnungs-Nummer /Drawing No. NDM2E-22-112744			Index /Rev. a			
Prepared		990726	EN				Spanen/CUTTING ISO 2768-m		Ersatz durch Superseded by:		Ersatz für Supersedes:						
Coord.		990726	EN				Schweißen/WELDING		Ident.-Nr. Ident.-No.:		7 487 491						
Checked		990727	KG														
QA		HULS 990127	VZ														
Dept. Man.		990727	GO														